

**Verarbeitung**

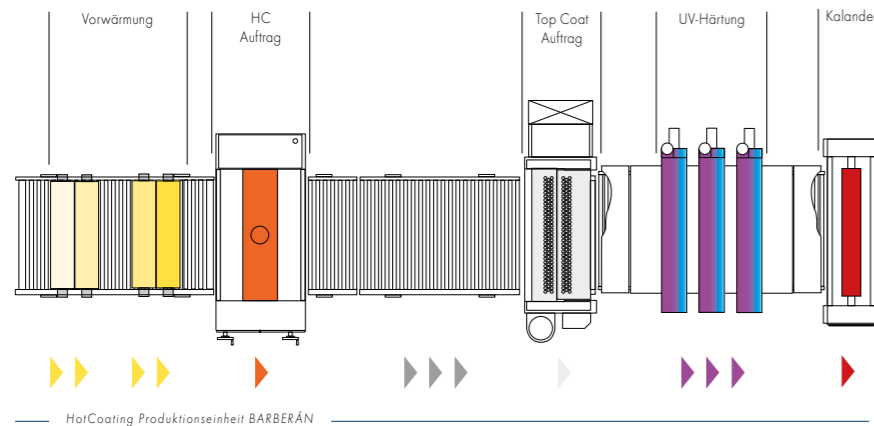
**KLEIBERIT PUR HC 717** ist bei Raumtemperatur in einem festen Zustand und wird vor dem Auftrag mit Hilfe eines Vorschmelzgerätes verflüssigt. Im HotCoating - Verfahren wird die PUR - Beschichtung auf die Materialoberfläche aufgebracht.

Durch eine chemische Nachvernetzung des PUR - Materials wird eine sehr hohe Oberflächenhärte erreicht, die außerordentlich kratz-, stoß- und abriebfest ist. Das PUR - Material ist sehr UV - stabil und chemikalienbeständig eingestellt.

Die Möglichkeit über den nachgeschalteten Kalandrierer auch dreidimensionale Strukturen (z.B. Poren) in das HC zu prägen, lässt der Kreativität freien Lauf.

Der direkt nachgeschaltete Auftrag eines **UV-härtenden Topcoat** ermöglicht die präzise Einstellung des gewünschten Glanzgrades und hält Variationen in der Farbgebung offen.

**HotCoating Prozess im Durchlauf**



**5 Arbeitsgänge**

1. Spachteln
2. Zwischenschliff
3. Grundieren
4. Zwischenschliff
5. Lackieren

in

**1 Arbeitsgang**  
in einer  
8 m Durchlauf-Station

**KLEIBERIT PUR HC 717**

Produkte	Anwendung	Basis	Viskosität [mPas] bei 120° C bei 140° C	Auftrags-temperatur [°C]	Auftragsmenge [g/m²]	Farbe	Eigenschaften
<b>PUR HC 717.0</b>	Furnier/ Papier	PUR	30.000 15.000	100 - 140	25 - 100	transparent	<ul style="list-style-type: none"> <li>• hoch flexibel</li> <li>• lichteht</li> </ul>
<b>PUR HC 717.5</b>	Fußboden/ Papier	PUR	16.000 8.000	100 - 140	60 - 100	transparent	<ul style="list-style-type: none"> <li>• hoch abriebfest</li> <li>• lichteht</li> <li>• korundhaltig</li> </ul>
<b>PUR HC 717.1</b>	Möbel/Türen	PUR	5.000 3.000	100 - 140	15 - 100	transparent	<ul style="list-style-type: none"> <li>• niederviskos</li> <li>• lichteht</li> </ul>
<b>UV TopCoat 659</b>	Topcoat	Acrylat	20 Sek. (6 mm DIN Becher)	20 - 30	5 - 15	transparent	<ul style="list-style-type: none"> <li>• verschiedene Glanzgrad-einstellungen möglich</li> </ul>

Copyright © by KLEIBERIT - Brandname of KLEBCHEMIE GmbH & Co. KG 03/2013

# KLEIBERIT HotCoating<sup>®</sup>

## Oberflächenveredelung von Fußboden und Möbel



**KLEIBERIT**  
**PUR 717**

INFORMATION

Mit **KLEIBERIT PUR HC 717** wurde durch die Firma **KLEBCHEMIE** eine Technologie entwickelt, die:

- in der Oberflächenbeschichtung völlig neue Wege geht
- eine Oberfläche erzielt, die die natürliche Optik und Haptik von Massivholz unterstreicht
- den Gesamtprozess der Oberflächenveredelung wesentlich vereinfacht

Im HotCoating - Verfahren wird **KLEIBERIT PUR HC 717** auf die Oberfläche aufgetragen. Die Beschichtung bietet auch bei geringen Auftragsmengen einen hoch abriebfesten und stoßfesten Schutz. Die Auftragsmenge und der Glanzgrad ist je nach Kundenwunsch variierbar.

nen vergessen. Das HotCoating-Verfahren hat eine Vielzahl an Vorteilen:

- Einmaliger Auftrag
- 100 % Festkörper
- Kleiner Raumbedarf
- Geringe Maschinen-Investitionen
- Produktionssicher
- Variabel

Das **KLEIBERIT HotCoating<sup>®</sup>** Verfahren ist nicht nur denkbar unkompliziert und einfach zu bedienen, sondern lässt auch alle Diskussionen um VOC- und Formaldehydemissionen

**KLEBCHEMIE**  
M. G. Becker GmbH & Co. KG  
Max-Becker-Str. 4  
76356 Weingarten  
Tel.: +49 7244 62-0  
Fax: +49 7244 700-0  
[www.kleiberit.com](http://www.kleiberit.com)

# KLEIBERIT HotCoating<sup>®</sup> ...

Die Alternative zum Lackieren OHNE auf die gewohnt guten Eigenschaften der lackierten Oberfläche zu verzichten.

## Fußboden / Fertigparkett

### Bisher ...

Fertigparkett - also bereits oberflächenversiegeltes Parkett - ist zur Zeit ein Trend. Viele Endkunden wollen den aufwendigen Versiegelungsvorgang in Ihrem Haus oder Geschäft vermeiden und kaufen das Parkett fertig oberflächenbehandelt.



In der Parkett-/Dielenproduktion kommen hierfür vorrangig UV - härtende Lacksysteme zum Einsatz, die mehrschichtig über Auftragswalzen appliziert und mit Hilfe von UV - Licht ausgehärtet werden.

Das Verfahren ist heute Stand der Technik, aber sehr aufwendig und mit Nachteilen behaftet:

- Sehr großer Raumbedarf
- Mehrfacher Auftrag einzelner, dünner Lackschichten
- Mehrere Produkte notwendig: Spachtel - Grundierung - Lack
- Mehrere Lackzwischenstufungen erforderlich
- Sehr hohe Maschineninvestitionen notwendig

### Ab heute ...

Die **KLEIBERIT HotCoating**<sup>®</sup> Technologie bietet alternativ dazu eine sehr kompakte und einfach zu bedienende Verfahrenstechnik mit dementsprechend geringerem Investitionsbedarf.



Fußbodenexperten bestätigen, dass in der Nutzung mechanische Verformungen eines Fußbodens nie absolut vermieden werden können. **HC 717** behält durch seine außergewöhnliche Flexibilität und Stoßfestigkeit auch bei mechanischen Einwirkungen (Steinchen, Schuhabsätze, etc.) die Schutzfunktion.

### HotCoating Hoch Abriebfest

Die innovative HotCoating-Technologie wurde von **KLEBCHEMIE** entscheidend weiterentwickelt. Die Industrie kann nun eine HotCoating<sup>®</sup>-Beschichtung einsetzen, die höchste Abriebbeständigkeit bis hin zu höchsten Abriebklassen (>AC5) gemäß DIN EN 13329 erzielt. Nach wie vor wird diese in einem einzigen Arbeitsschritt über unkomplizierte Applikationstechnik aufgetragen.

Rein über die Auftragsmenge kann die Abriebklasse des Fußbodens bis in den high-end Bereich einfach variiert werden. Die Oberfläche bietet darüber hinaus folgende für einen Fußboden wichtigen Eigenschaften:

- Hervorragende Stoßfestigkeit
- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Brillante Transparenz
- Universelle Haftung

### Signifikante Material- und Maschinenkosteneinsparung!

Im Vergleich zu konventioneller Lackiertechnik kann der Anwender mit ...

**... mehr als 20% pro m<sup>2</sup>!**

**KLEIBERIT HotCoating**<sup>®</sup> durch die geringere Auftragsmenge und den Entfall des aufwändigen Schleifens enorme Kosteneinsparungen erzielen.

Es entstehen keine **Mikro-Weißbrüche** die die Versiegelung zerstören. Zusätzlich weist HotCoating auch bei geringeren Schichtstärken eine sehr hohe Abriebbeständigkeit auf und garantiert somit zusätzlich die langfristige Gebrauchstauglichkeit des Fußbodens.

Die HotCoating - Oberfläche zeichnet sich aus durch:

- Hohe UV - Stabilität
- Sehr hohe Stoßfestigkeit
- Sehr hohe Abriebbeständigkeit
- Hohe Kratzfestigkeit
- Gute Chemikalien-Beständigkeit

Geprüft durch das Institut für Holztechnologie Dresden (IHD)



## Möbeloberflächen / Türen

Die **KLEIBERIT HotCoating**<sup>®</sup> Technologie ermöglicht der Möbel- und Türenindustrie mit einer kostengünstigen, einfach zu beherrschenden Verfahrenstechnik eine hochwertige Oberfläche zu erzielen.



Die kompakte Walzenauftragstechnik ermöglicht gesichert reproduzierbare Oberflächen bei sehr hohen Vorschüben. HotCoating ist ein 100%iges Festkörper System und beinhaltet keinerlei Wasser oder Lösemittel. Dadurch gibt es keine Probleme mit Faserquellung, VOC- oder Formaldehydemissionen.

## HotCoating - die moderne Oberflächenveredelung der Zukunft.



Die guten Oberflächeneigenschaften des **KLEIBERIT HotCoating**<sup>®</sup>, wie die extrem gute Stoßfestigkeit und die hohe Abriebbeständigkeit werden ergänzt durch die sehr angenehme Haptik des HotCoating PUR Systems.

Dadurch werden Echtholzoberflächen nicht nur optimal geschützt, sondern auch deren Wärme und natürliche Struktur unterstrichen.

## Dekoroberflächen / Direktdruck / Digitaldruck

Moderne kostengünstige Möbel und Fußböden werden heute mit Dekorpapieren und -folien kaschiert oder direkt bedruckt. Während die Dekore immer perfekter entwickelt werden, erlebt das Druckverfahren durch weiterentwickelte Technik ein revival.

Erste Tendenzen zum Einsatz digitaler Drucktechnik zeigen auf, wie in Zukunft individuelle und kreative Gestaltung auch bei kleinen Losgrößen realisiert werden kann.



**KLEIBERIT HotCoating**<sup>®</sup> bietet vielfältige Kombinationsmöglichkeiten mit Kaschier- und Drucktechnik. Die sehr guten Haftungseigenschaften des **PUR HC 717** zu Holzwerkstoffen, Druckfarben und Lacksystemen ermöglichen dessen Einsatz als schützende Veredelung oder auch als absperrende Basis für die Bedruckung.

HotCoating wird mit intelligenter Walzenauftragstechnik als glatter Film auf den Holzwerkstoff aufgetragen und ersetzt somit einen aufwändigen, mehrschichtigen Grundierungsaufbau bei dem entsprechende Trocknungszonen und Zwischenschliffe erforderlich sind.

# ...ohne Zwischenschliff