



KLEIBERIT®

ADHESIVES • COATINGS



Oberflächenveredelung



HotCoating Möbel

Competence **PUR**



Die Firma **KLEBCHEMIE M.G. Becker GmbH & Co. KG** entwickelt und produziert seit 1948 Klebstoffe für die unterschiedlichsten industriellen und handwerklichen Anwendungen. Seit den Anfängen mit dem Firmengründer M.G. Becker, der mit der Entwicklung von Klebern, hauptsächlich für die Holzverarbeitung begann, können wir heute die hohen Anforderungen und Bedürfnisse der modernen Industrie bei der Verwendung von Holz, Kunststoffen und Metallen abdecken.

Immer der Zukunft einen Schritt voraus, werden in unserem Entwicklungslabor mit erfahrenen Diplom-Chemikern, Chemotechnikern und Chemieingenieuren, entsprechend den Kundenanforderungen, neue hochwertige Klebstoffe entwickelt. Dabei legen wir großen Wert auf den Einsatz von umweltfreundlichen und ökologisch sauberen Klebstoffen.

Der hohe Qualitätsanspruch, den wir selber an unsere Produkte stellen, sowie die Anwendbarkeit, werden in der Anwendungstechnik mit den modernsten Maschinen überwacht und geprüft. Hier wird eine realitätsnahe Prüfung der Klebstoffe ermöglicht. Qualifizierte Holz- und Kunststoffingenieure, Holztechniker, Maschinenbautechniker führen praxisbezogene Klebungen durch, die dann strengen und konzentrierten Kontrollen unterzogen werden, entsprechend der Prüfnormen DIN und RAL.

Durch die ständige Überwachung der eingesetzten Rohstoffe und der Produktqualität, können wir jederzeit garantieren hochwertige Ware auszuliefern. Vor jeder Produktabfüllung kommt eine Mustermenge der Produktionscharge in das Qualitätslabor, wo die zuvor festgelegten chemischen und physikalischen Daten gemessen werden. Erst nach dieser Prüfung wird das Produkt freigegeben.

Modernste
Technik,
Know-how
und eine
große Portion
Engagement

Die besten Komponenten
für den Erfolg heute und
in der Zukunft



Mit der **KLEIBERIT** Produktpalette erreichen und beliefern wir weltweit große namenhafte Firmen im Holz-, Kunststoff- und Metallverarbeitungsbereich und können Ihren Bedarf an ...

- PUR-Schmelzklebstoffen
- Schmelzklebstoffen auf Basis EVA, Polyolefin, Polyester, PSA
- Dispersionen auf Basis PVAC, EVA, Acrylate, PUR
- 1-Komponenten PUR-Klebstoffe flüssig
- 2-Komponenten PUR-Klebstoffe flüssig
- Epoxide
- Schäume und Dichtungsmassen

... abdecken.

Dass nicht nur die Produktqualität zählt, wissen wir schon lange. Daher sehen wir uns auch als ein modernes Dienstleistungsunternehmen. Mit unseren Mitarbeiter/Innen im Innen- und Außendienst versuchen wir einen Service zu bieten, der allen Kundenwünschen gerecht wird.

Auf allen Kontinenten vertreten, wollen wir unsere Kunden bestmöglichst betreuen, auch in ihrer eigenen Muttersprache. So können wir jederzeit unseren Kunden die beste Betreuung, intensive technische Hilfestellung und eine schnelle Bearbeitung und somit rechtzeitige Auslieferung der Ware garantieren. Mit modernster Software und Kommunikationstechnik sind wir von überall erreichbar.

... we hold the
world together

KLEBCHEMIE
M. G. Becker GmbH & Co. KG
Max-Becker-Str. 4
76356 Weingarten
Tel.: +49 7244 62-0
Fax: +49 7244 700-0
E-Mail: info@kleiberit.com
www.kleiberit.com



KLEIBERIT®

ADHESIVES • COATINGS

KLEIBERIT HotCoating®

Oberflächen in Premiumqualität



«Von Supermatt bis Pianolack»

Competence **PUR**

KLEIBERIT HotCoating® – Oberflächen in

HotCoating High Gloss

Veredelung von Plattenwerkstoffen zu Hochglanzoberflächen der Premiumklasse

Durch die KLEIBERIT HotCoating® Technologie können jetzt selbst direktbeschichtete Standard-Melaminplatten mit einer denkbar einfachen Verfahrenstechnik eine qualitativ hochwertige Hochglanzoberfläche erhalten. Der Schlüssel ist die sehr gute Haftung von HotCoating auf der Melaminoberfläche und die Glättung der Oberfläche durch die KLEIBERIT HotCoating® Verfahrenstechnik. Die Platten können, quasi wie sie sind, aus dem Regal genommen werden. Es sind keine aufwändigen Schleifprozesse oder Vorbehandlungen erforderlich. Auch eine eventuelle Textur (z. B. Miniperl) der



Melaminoberfläche stört das HotCoating-Verfahren nicht. Die erzielbare Hochglanzoberfläche ist im Vergleich zu anderen Verfahren im absoluten High-End Bereich bezüglich Glanz, Oberflächenruhe und Tiefenwirkung anzusiedeln.

- Einsatz von kostengünstigen direktbeschichteten Standardplatten mit großer Designvielfalt
- HotCoating bietet ausgezeichnete Haftung zu Melamin
- Spachtelwirkung bei strukturierten Oberflächen
- Beeindruckende Tiefenwirkung
- Höchster Glanzgrad
- Sehr gute Mikrokratzbeständigkeit
- Glatte Oberfläche
- Niedrige Kosten pro m²
- Extrem beeindruckender Spiegeleffekt
- Produktionssicheres Konzept

HotCoating Design Edge

Direktpostforming von Melaminplatten mit hochwertiger HotCoating HighGloss Oberfläche

Speziell in der Gestaltung von hochwertigen Möbeln und Bauteilen steht immer wieder die Forderung im Raum, dass ein fugenloses und durchgängiges Design zwischen der Fläche und der Kante der Bauteile gegeben ist. Das etablierte Direktpostformingverfahren ist weitestgehend optimiert, so dass auch kleine Radien gefahren werden können, wie sie das moderne Möbel-Design heute verlangt. Hierzu trägt auch das von KLEIBERIT speziell für diese Verfahrenstechnik entwickelte Klebstoffsystem bei. Klassische Hochglanzoberflächen kommen bei Einsatz dieser Technologie allerdings aufgrund hoher, sprödharten



Schichtstärken häufig an Grenzen. Nur sehr schwer sind engen Radien ohne Rissbildung zu verformen. Durch die herausragende Flexibilität des HotCoating lassen sich selbst die dadurch hochwertigen Hochglanz-Melaminoberflächen im Direktpostformingverfahren verformen.

- Durchgehende Optik von Fläche und Kante
- Keine Fugen
- Brillanter Hochglanz und sehr gute Kratzfestigkeit
- Enge Radien realisierbar aufgrund der hohen Flexibilität von HotCoating
- Unbegrenzte Designvielfalt von Uni Farben bis Fantasiedekore im Digitaldruck
- Gesicherte Haftung des HotCoating zu Melamin
- Herausragende Tiefen- und Spiegeleffekt bei relativ geringe Schichtstärken

**KLEIBERIT**[®]

ADHESIVES • COATINGS

Premiumqualität

HotCoating Supermatt

Natürlich matte Oberflächen mit warmer Haptik, Textur und höchster Beständigkeit

Der Trend zu natürlich matten Oberflächen mit angenehm warmer Haptik folgt dem Vorbild der Natur. Materialien wie Holz und Kork besitzen diese Eigenschaften und zeichnen sich durch fühlbare Porenstrukturen aus. Mit der HotCoating Supermatt Technologie lassen sich Oberflächen erzielen, die genau diese Eigenschaften haben und darüber hinaus die dekorgabende Schicht durch extrem hohe Abrieb-, Kratz- und Stoßfestigkeit perfekt schützen. Durch die eingesetzte Excimer Technik in einer „HotCoating Multifunktionslinie“ kann der Glanzgrad quasi per Knopfdruck von Hochglanz



(> 90 GE) auf Supermatt (< 5 GE) umgeschaltet werden. Durch die hohe Flexibilität des HotCoating lassen sich dreidimensionale Texturen mit einfacher Prägekalandertechnik realisieren.

- Umschalten von Supermatt auf Hochglanz per Knopfdruck
- Gesichert niedriger Glanzgrad < 5 GE
- Angenehm warme und samtartige Haptik
- Extrem gute Kratzbeständigkeit
- Unempfindlich gegen Fingerabdrücke und Aufglänzen
- Angenehme Trittschalleigenschaften durch die Flexibilität des HotCoating
- Höchste Abrieb- und Stoßfestigkeit (> AC5)
- Möglichkeit der tiefen Strukturierung von Oberflächen
- Ökologisch (keine Emissionen durch Weichmacher oder Formaldehyd)

HotCoating Digitalprint

Oberflächenschutz und Druckgrund

Der Trend zur Individualisierung bei Design und Technik hält in allen Industriebereichen wie Innenausbau, Möbel und Fußboden an. Eine dadurch sehr attraktiv gewordene Technologie ist der Digitaldruck, die durch Weiterentwicklungen der Drucker- und Tintentechnik in den letzten Jahren auch wirtschaftlich immer besser darstellbar ist. Die KLEIBERIT HotCoating[®] Technologie bietet in verschiedensten Anwendungsgebieten eine innovative Alternative als Oberflächenbeschichtung für Fußböden, Möbel und Bauteile und verfolgt dabei die gleiche Philosophie wie der Digitaldruck:



1. Einfache Verfahrenstechnik
2. Individuell schnell einstellbar auf verschiedenste Anforderungen
 - Hochabriebfeste Oberflächen bis > AC5 gemäß Laminatfußbodennorm EN 13329 (S42)
 - Unerreichte Flexibilität/Stoßfestigkeit
 - Inline Prägung von dreidimensionalen Strukturen

Die sehr guten Haftungseigenschaften des KLEIBERIT HotCoating[®] zu Holzwerkstoffen und Druckfarben ermöglichen dessen Einsatz als schützende Veredelung oder auch als absperrende Basis für die Bedruckung.

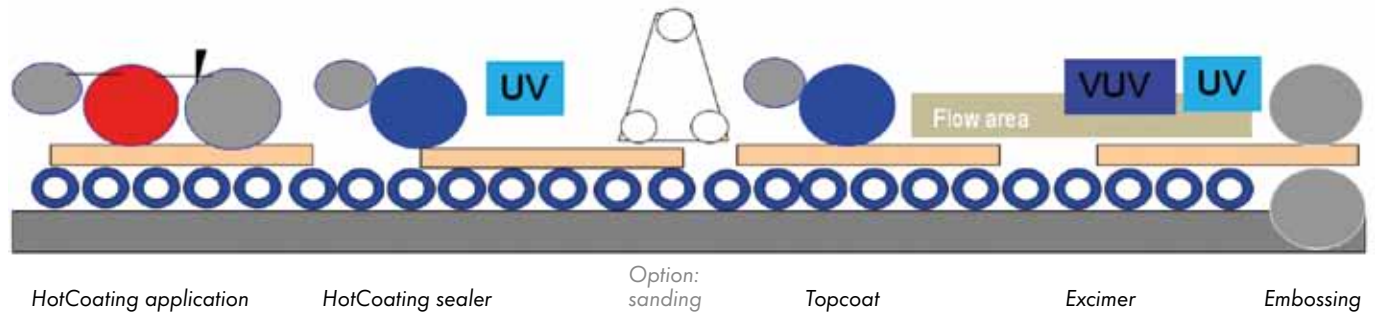
Weiß eingefärbtes HotCoating wird mit intelligenter Walzenauftrags-technik als glatter Film auf den Holzwerkstoff aufgetragen und ersetzt somit einen aufwändigen, mehrschichtigen Grundierungsaufbau bei dem entsprechende Trocknungszonen und Zwischenschliffe erforderlich sind.

- Sehr gute Deckkraft des weiß pigmentierten HotCoating
- Vereinfachte Verfahrenstechnik ohne Zwischenschliff und Trocknungszonen
- Sehr gute Haftung und innere Festigkeit des Druckgrundes HotCoating

HotCoating Verfahrenstechnik

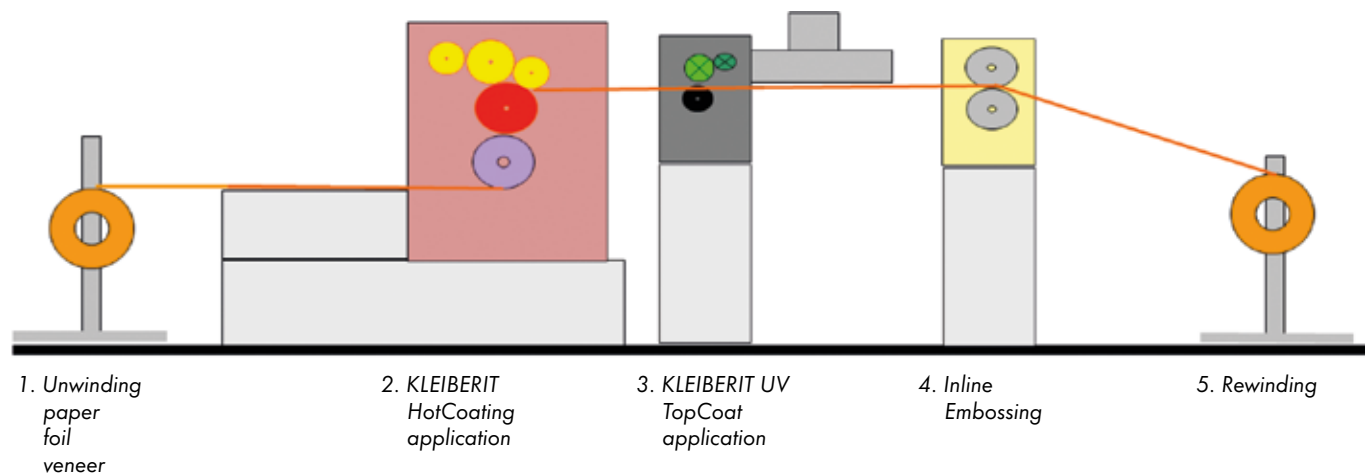
HotCoating Anlage für Plattenwerkstoffe

Platten, Möbel, Fußboden, Türen



HotCoating Anlage für bahnenförmige Materialien

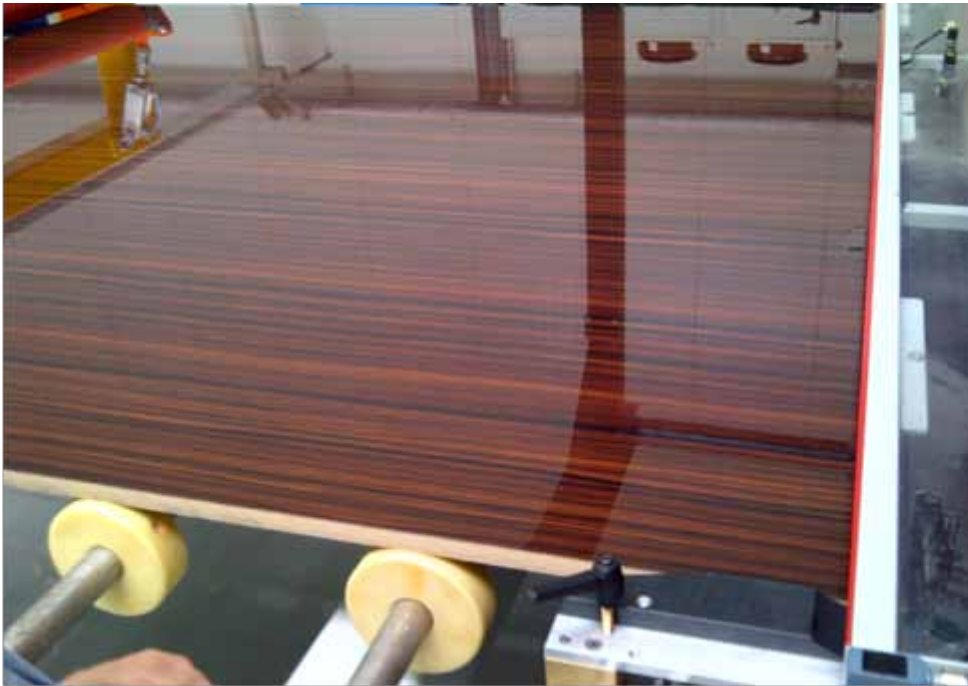
Papier, Folien, Furnier



PUR HC 717.1	HotCoating	flexibel, exzellente universelle Haftung auch zu Melaminoberflächen
PUR HC 717.5	HotCoating	hohe Abriebfestigkeit > AC5, extrem gute Stoßfestigkeit
PUR HC 9383/581	HotCoating Base	optimaler Druckgrund: deckend weiß, wasserfest, hohe innere Festigkeit
KLEIBERIT 654	Basecoat	gutes Auftragsverhalten, sehr gut schleifbar, transparent oder weiß pigmentiert
KLEIBERIT 659	Topcoat	sehr gute Verlaufeigenschaft, hohe Kratzbeständigkeit, Glanzgrad > 95 GE, transparent oder weiß pigmentiert



Weltweit setzen heute Holzwerkstoffhersteller und Möbelproduzenten die KLEIBERIT HotCoating[®] Hochglanz Technologie ein, um vollformatige Melaminplatten mit qualitativ hochwertigem Hochglanz großindustriell zu veredeln. Hierbei sind Arbeitsbreiten von 1400 bis 2400 mm im Einsatz.



KLEIBERIT
HotCoating[®]

Hochglanz
in der
Großindustrie



Durch die hervorragenden Haftungseigenschaften und die flexible Charakteristik der HotCoating-Beschichtung können diese Hochglanzflächen sicher weiterverarbeitet werden. Ausbrüche und Beschädigungen wie sie bei sprödem, glasartigem Hochglanz durch mechanische Belastung der Weiterverarbeitung bekannt sind, gehören der Vergangenheit an.

Die HotCoating Hochglanz Oberfläche lässt sich bei Bedarf mit geeigneter Politur ausbessern und auffrischen.



Sichere Weiterverarbeitung

- Fräsen
- Bohren
- Auftrennen
- Bekanten

- Kein Ausbruch
- Präzise Kanten
- Gute Kratzbeständigkeit

- Polierbar



HotCoating Oberflächen sind entsprechend den relevanten, internationalen Normen für Möbeloberflächen geprüft (DIN 68861, DIN EN 14322, DIN EN 438, ISO-MAT 0066 etc.) und zeichnen sich u.a. durch extrem gute Beständigkeit gegen Mikrokratzer, Abrieb und Stoßbelastungen aus.

Geprüfte Qualität

Eigenschaft	Norm	Wert
Glanzgrad	DIN 67530	> 90 GE (60°)
Mikrokratzerbeständigkeit	IHD-W-466	Klasse 1, Verfahren A
Kratzbeständigkeit	DIN 68 861 T4 / EN 14322	>0,6 N
Abriebbeständigkeit	IHD-W-461	> 2000 U Klasse 3
Chemikalienbeständigkeit	DIN 68 861 T1 /IHD-W-460/ ISO-MAT 0066/ FIRA 6250	erfüllt
Hafffestigkeit	DIN EN ISO 2409 / IHD-W-464	GK 1
Tesafestigkeit	IHD-W-463	0 / (16h;7d und 21d)
Lichtechtheit	DIN 15 187	Stufe 6
Stoßbeanspruchung	EN 438-2 / EN 14322	15 N /27 N
Verhalten gegenüber Wasserdampf	EN 438-2 / EN 14322	Grad 4
Rissanfälligkeit /	EN 14322	Stufe 5
Trockene Hitze	DIN 68 861, Teil 8 /	8 B
Feuchte Hitze	DIN EN 12721	bestanden
Feuchte und Klimabeständigkeit	AMK Merkblatt	bestanden
Cold - Check - Test	Cold - Check - Test	(25 Zyklen)

